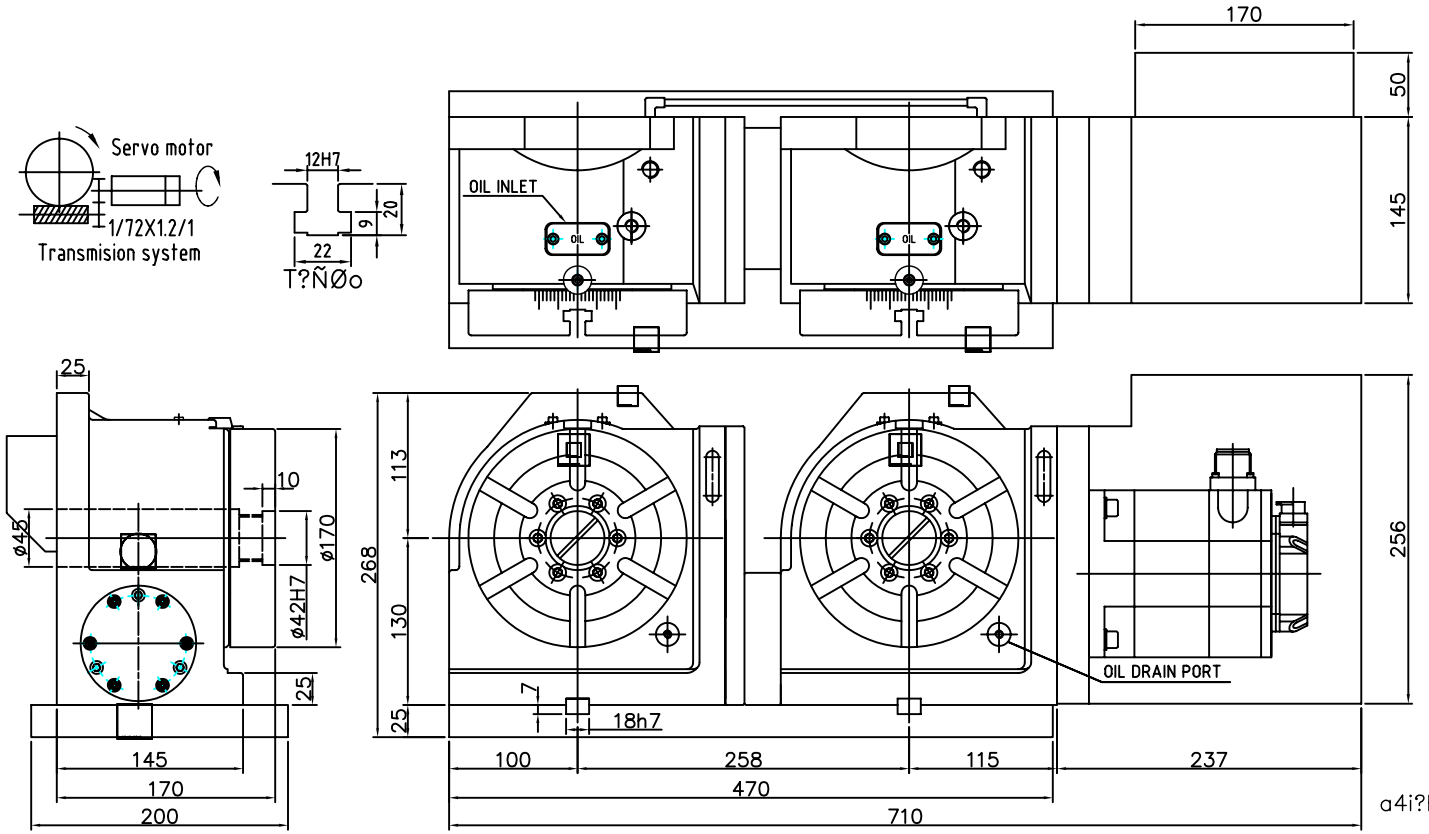

加工一般公差		制圖		設計		審核	
1–4	ó0.05	日期		日期		日期	
4–16	ó0.07	製程					
16–63	ó0.1						
63–250	ó0.2						
250–1000	ó0.3						
1000–1500	ó0.5						

PARKSON _ÅÛu~Ñ÷??½q

材質		比例	1:3	名稱	~?T
備料		件數		圖號	
熱處理		HRC		機種	DMNC–170–2R
表面處理		重量	kg		